

# CLAN

Capacitación Laboral de Alcance Nacional

# MEJORAR LAS POSIBILIDADES LABORALES DE LOS ALUMNOS



SECUNDARIA  
COMÚN

EDAD TEÓRICA  
16-18 AÑOS



CFP

CURSOS DE  
CAPACITACIÓN  
LABORAL



PUESTO DE TRABAJO



40 A 96HS

# Vinculación entre alumnos de Nivel Secundario y el mundo del trabajo

- Cursos de capacitación laboral: preparar, actualizar, desarrollar, reconvertir las capacidades de las personas para que se adapten a las exigencias de un puesto de trabajo.
  - certificados que acrediten saberes y habilidades específicas
  - contenido práctico y demostrativo

# Centros de Formación Profesional

## — Organización y dictado de cursos

- Sede CFP
- Establecimiento de Nivel Secundario
- Taller u otro espacio productivo

a) Infraestructura: talleres, laboratorios y/o campo.

b) Servicios: electricidad, gas, agua, conectividad, entre otros.

c) Equipamiento e insumos: mobiliario y equipamiento específico y no específico, necesarios para el desarrollo de las actividades.

d) condiciones de seguridad e higiene ajustadas a la normativa vigente.

e) Traslados y seguros de alumnos.

# Cursos Aprobados por Res 278/16



Administración de consorcios 96 hs.



Análisis de semillas comerciales 72 hs.



Administración de redes sociales y marketing 96 hs.



Vivero

96 hs.



Orientación turística

96 hs.



Linux básico

96 hs.



Eventos gastronómicos

96 hs.



Electricidad

96 hs.



Cerámica

96 hs.

# Diseño curricular

- ✓ Denominación del curso,
- ✓ Alcances, Objetivos y Evaluación,
- ✓ Contenidos y Unidades Temáticas,
- ✓ Actividades Formativas,
- ✓ Duración y Organización horaria,
- ✓ Cantidad de estudiantes,
- ✓ Perfil del Capacitador,
- ✓ Requisitos previos de infraestructura, Servicios, Equipamiento e insumos y seguridad e higiene.

# Certificado

**Al finalizar el Nivel Secundario**



Consejo Federal de Educación

"2016 – Año del Bicentenario de la Declaración de la Independencia Nacional"

Resolución CFE N° 278/16  
ANEXO III



## CERTIFICADO

La Escuela N° ..... de "localidad", Provincia de "....."

OTORGA a:

....., DNI N° .....

El presente **CERTIFICADO de Capacitación Laboral**, de acuerdo con la Resolución del CONSEJO FEDERAL DE EDUCACIÓN N° 216/2014; correspondiente al Curso Práctico de ..... de ..... horas reloj de duración, vinculado al Bachillerato en ....., Área ocupacional: .....

El egresado está capacitado para (\*):

- .....
- .....
- .....
- .....
- .....

(\*): el presente certificado no conlleva habilitación profesional.

Fecha de egreso: ..... de ..... de .....

Registrado en el Libro N° .....; Folio N° .....

Lugar y fecha de emisión: .....

Firma y aclaración del  
Capacitador

Sello de la Institución

Firma y sello Responsable  
Institución

Firma del egresado

# Cursos en desarrollo 2016

➤ Buenos Aires	429
➤ Catamarca	44
➤ Córdoba	146
➤ Chaco	22
➤ Formosa	34
➤ Jujuy	2
➤ La Pampa	15
➤ Mendoza	6
➤ Salta	40
➤ Santa Cruz	15
➤ Santa Fe	30
➤ Tierra del Fuego	19